

**Nécessaire changement de gaz
pour chaudières Gaz 1500 de type
FBGN 20 / FBGN 25 / FBGN 30**

I - COMPOSITION

POCHETTE DE CHANGEMENT DE GAZ

- 1 notice nécessaire changement de gaz
- 1 Opercule Gaz Naturel (G25) Ø 6,50
- 1 Opercule Propane (G31) Ø 4,00
- 1 Joint torique
- 1 Diaphragme Propane (G31) Ø 22
- 1 étiquette de réglage (G20/G25/G31)
- 1 étiquette changement de gaz
- 1 sac plastique

II - CHANGEMENT DE GAZ



Avant toute intervention, interrompre l'alimentation électrique et fermer la vanne de barrage gaz (rep. 36, fig. 1 - page 2).

Le changement de gaz doit être réalisé par un professionnel qualifié équipé d'un analyseur de combustion étalonné.

Après chaque intervention, le capot acoustique doit être monté et fixé à l'aide des 2 vis - se référer au chapitre **INSTALLATION de la notice technique de la chaudière.**

- démonter le capot acoustique de la chaudière - retrait des 2 vis de fixation,
- enlever le collier de fixation (rep. P) de la gaine d'air (rep. 37) au ventilateur (rep. 25),
- débrancher les câbles des électrodes (rep. O) du coffret de contrôle (rep. 24),
- débrancher le tube asservissement air/gaz (rep. M) du ventilateur (rep. 25),
- démonter le ventilateur (rep. 25) en enlevant les 4 écrous et rondelles (rep. F).

Passage du Gaz naturel H (G20) au Gaz Naturel L (G25)

- Désaccoupler la bride (rep. G) de sortie de la vanne gaz (rep. 23) - retrait des 4 vis de fixation,
- enlever l'opercule Ø 5,40 (rep. H) situé dans la vanne gaz (rep. 23)
- le remplacer par l'opercule gaz naturel L - Ø 6,50,
- remonter l'ensemble bride-vanne en s'assurant que le joint torique (rep. I) de la bride est bien en place,
- fixer le ventilateur (rep. 25) à l'aide des 4 écrous et rondelles (rep. F),
- remonter le tube d'asservissement air/gaz (rep. M) au ventilateur (rep. 25), les câbles des électrodes (rep. O) au coffret de contrôle (rep. 24) et la gaine d'arrivée d'air (rep. 37) au ventilateur (rep. 25),
- vérifier l'étanchéité gaz de la bride (brûleur en service) et également celle de l'arrivée de gaz au brûleur à l'aide d'un produit moussant,
- vérifier le taux de CO₂/CO suivant le tableau page 2. (Les taux de CO₂ sont plus faibles en raccordement cheminée. Le régulateur est pré-réglé en usine. Ne pas modifier son réglage.)

Passage du Gaz naturel H (G20) au Propane (G31)

- Désaccoupler la bride (rep. G) de sortie de la vanne gaz (rep. 23) - retrait des 4 vis de fixation,
- enlever l'opercule Ø 5,40 (rep. H) situé dans la vanne gaz (rep. 23)
- le remplacer par l'opercule propane - Ø 4,00
- remonter l'ensemble bride-vanne en s'assurant que le joint torique (rep. I) de la bride est bien en place,
- positionner le diaphragme (rep. J) - Ø 22 à l'entrée du venturi (rep. K),
- fixer le ventilateur (rep. 25) à l'aide 4 écrous et rondelles (rep. F),
- remonter le tube d'asservissement air/gaz (rep. M) au ventilateur (rep. 25), les câbles des électrodes (rep. O) au coffret de contrôle (rep. 24) et la gaine d'arrivée d'air (rep. 37) au ventilateur (rep 25),
- vérifier l'étanchéité gaz de la bride (brûleur en service) et également celle de l'arrivée de gaz au brûleur à l'aide d'un produit moussant,
- vérifier le taux de CO₂/CO suivant le tableau page 2. (Les taux de CO₂ sont plus faibles en raccordement cheminée. Le régulateur est pré-réglé en usine. Ne pas modifier son réglage.)

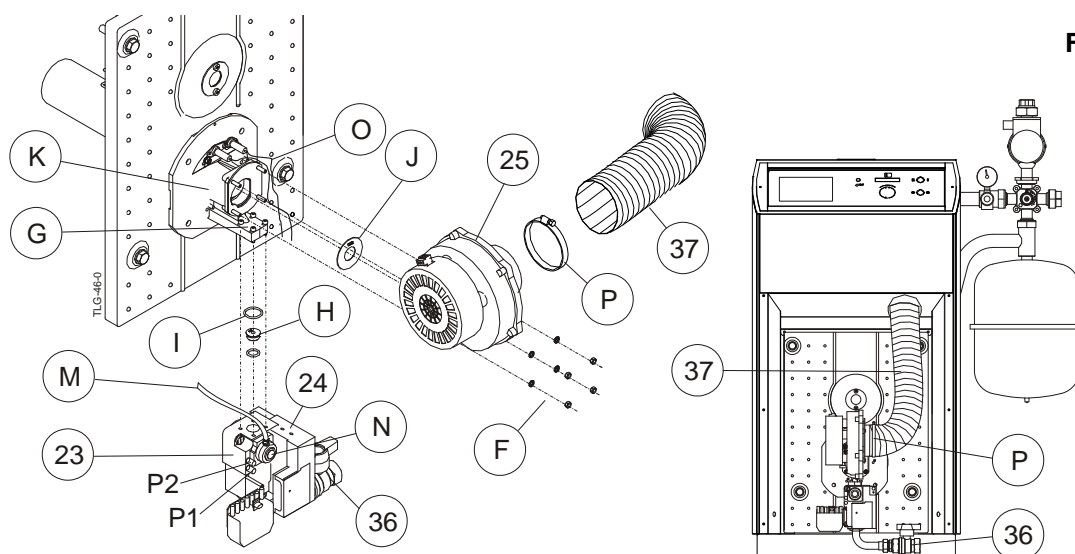


Fig. 1

Type de chaudières			FBGN 20	FBGN 25	FBGN 30
Raccordement			B ₂₃ /B _{23p} /C ₁₃ /C ₃₃		
Puissance utile	60/80 °C	kW	19,8	25,0	31,6
Débit calorifique		kW	21,9	27,5	34,5
Ø Opercule gaz	Gaz Nat H Gaz Nat L Propane	mm mm mm	5,40 6,50 4,00		
Débit de gaz (15 °C 1013 mbar)	Gaz Nat H G20	m ³ /h	2,32	2,91	3,65
	Gaz Nat L G25	m ³ /h	2,70	3,38	4,25
	Propane G31	kg/h	1,70	2,14	2,68
Ø Diaphragme air	Gaz Nat H	mm	-		
	Gaz Nat L	mm	-		
	Propane	mm	22		
Pression gaz P2	Gaz Nat H	mbar	4,5	7,0	10,2
	Gaz Nat L	mbar	4,5	7,0	10,2
	Propane	mbar	4,7	7,4	10,6
Pression air asservissement (PL)		mmCE	50	75	110
Emission de CO ₂	Gaz Nat H	%	9,0 à 10,5		
	Gaz Nat L	%	9,0 à 10,5		
	Propane	%	11,5 à 12,5		
Emission de CO		ppm	< 50		